

# NANOGLASS

## GUÍA TÉCNICA

COLORATO | CS3®  
STONE

SINTÉTICO

## GUÍA TÉCNICA NANOGLASS

COLORATO  
STONE | CS3®

28 3542-8200



cs3@cs3revestimentos.com  
cs3revestimentos.com



Córrego Sossego, s/nº - Zona Rural  
Aracuí - Castelo - ES  
CEP 29360-000



# RESUMEN

CS3 Surfaces posee una trayectoria de crecimiento planificado y continuo. Desde 2006, ha innovado mucho más allá de las Piedras Naturales, su producto principal. Facilita la importación de materiales sintéticos, como el cuarzo de la Línea Colorato Stone, y lleva tecnología de vanguardia a las superficies ultracompactas de la Línea Nilam. Actualmente presente en varios países, moviliza camiones por toda la red vial de Brasil. Innovación, tecnología y calidad llegando donde lo necesite. Una empresa asociada con un equipo que trabaja para facilitar su día a día.

**CS3 Surfaces, donde toda la inspiración se hace realidad.**

**05**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

---

**06**

**RESISTENCIA A LAS MANCHAS**

---

**07**

**CORTE**

---

**08**

**ACABADO Y BORDE**

---

**09**

**TIPO DE ACABADO DE BORDES**

---

**10**

**MORTERO DE FIJACIÓN**

---

**11**

**ADHESIVOS ESPECIALES**

---

**12**

**CUIDADOS DE USO  
MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

---

**13**

**MANUAL DE GARANTÍA**

---



# NANO GLASS

El Nanoglass es una superficie completamente blanca, desarrollada con nanotecnología para crear un material 100% homogéneo y extremadamente resistente. Fabricado a partir de polvo de cuarzo, sílice y otros aglutinantes, el proceso de producción se lleva a cabo a una temperatura de 1.600°C. Estos componentes otorgan al Nanoglass una alta durabilidad, además de una notable resistencia a impactos y calor.

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



BAJA POROSIDAD Y ABSORCIÓN DE AGUA



SUPERFICIE HIGIÉNICA



NO RECOMENDADO PARA ÁREAS EXTERIORES



EVITAR EL CONTACTO DIRECTO CON OBJETOS CALIENTES

ESPESOR

18 mm



El **White Perfect** mide  
2820 x 1600 mm, con  
un grosor de 18 mm.



# RESISTENCIA A LAS MANCHAS

Las superficies Nanoglass de la línea Colorato, aunque son sofisticadas e innovadoras, requieren una rutina de limpieza adecuada para preservar su apariencia. La exposición a sustancias agresivas como aceites, ácidos o pigmentos puede comprometer su integridad a lo largo del tiempo. Mantener una limpieza regular y remover inmediatamente cualquier derrame es esen-

cial para prolongar la vida útil de la superficie. De esta manera, se puede garantizar que los materiales mantengan su aspecto impecable y sus propiedades funcionales durante más tiempo.

**Para obtener más información sobre la resistencia a las manchas específica de cada material, solicite la ficha técnica al equipo de CS3 Surfaces.**

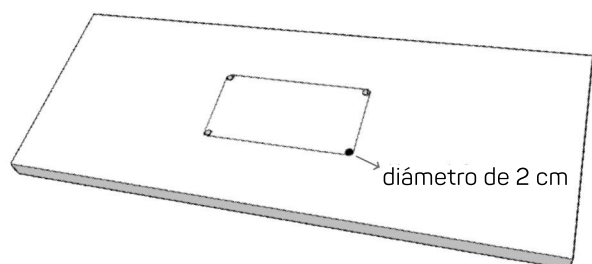


## CORTE



Debido a su dureza, similar a la de los granitos más duros, se pueden utilizar las mismas herramientas con diamantes disponibles en el mercado para el corte de granitos para cortar el Nanoglass.

Al trabajar con el Nanoglass, es importante que el equipo de corte esté en buen estado de funcionamiento. Se debe verificar la planicidad de la mesa, el alineamiento del disco y, durante el corte, utilizar abundante agua para refrigeración. El desalineamiento del disco provoca la ruptura de los bordes y de la placa durante el corte.



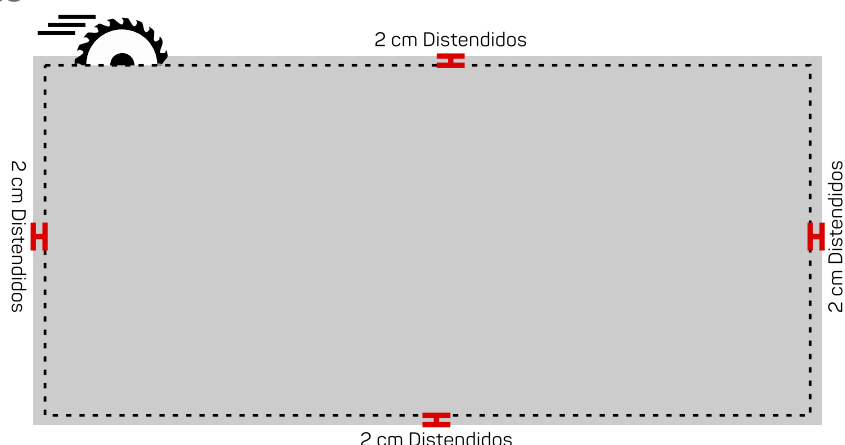
En la realización de cavidades, se recomienda hacer un agujero de 2 cm de diámetro y dejar siempre un ángulo en la esquina del agujero. Esto ayuda a evitar considerablemente problemas de grietas, fisuras y roturas.

Para que el trabajo tenga un mejor acabado, se recomienda el uso abundante de agua durante el corte.

## VELOCIDAD DE AVANCE

La velocidad de avance del corte recomendada debe ser entre 0,8 y 1,2 m/min.

**IMPORTANTE:** Se recomienda realizar las mayores dimensiones del corte siguiendo el largo de la placa.



## ACABADO Y BORDE



Para el acabado de la superficie y los bordes del Nanoglass se utilizan máquinas para el pulido de los cantos del material con agua, y no deben exceder las 4.000 r.p.m. (revoluciones por minuto). Las lijas con mejor trabajabilidad son las de poliéster diamantadas, que se adhieren con velcro al plato. Existen en el mercado diferentes marcas de lijas, de diversas calidades y precios.

Método: el proceso inicial se realiza con una pulidora manual de 9.000 r.p.m., y el proceso se finaliza con una pulidora manual de 4.000 r.p.m., lo que garantiza el mejor acabado de la cara. Normalmente, las lijas de diferentes gamas se clasifican por colores. La secuencia de gamas es la siguiente: 50, 120, 220, 400, 600, 1200 y 3500.

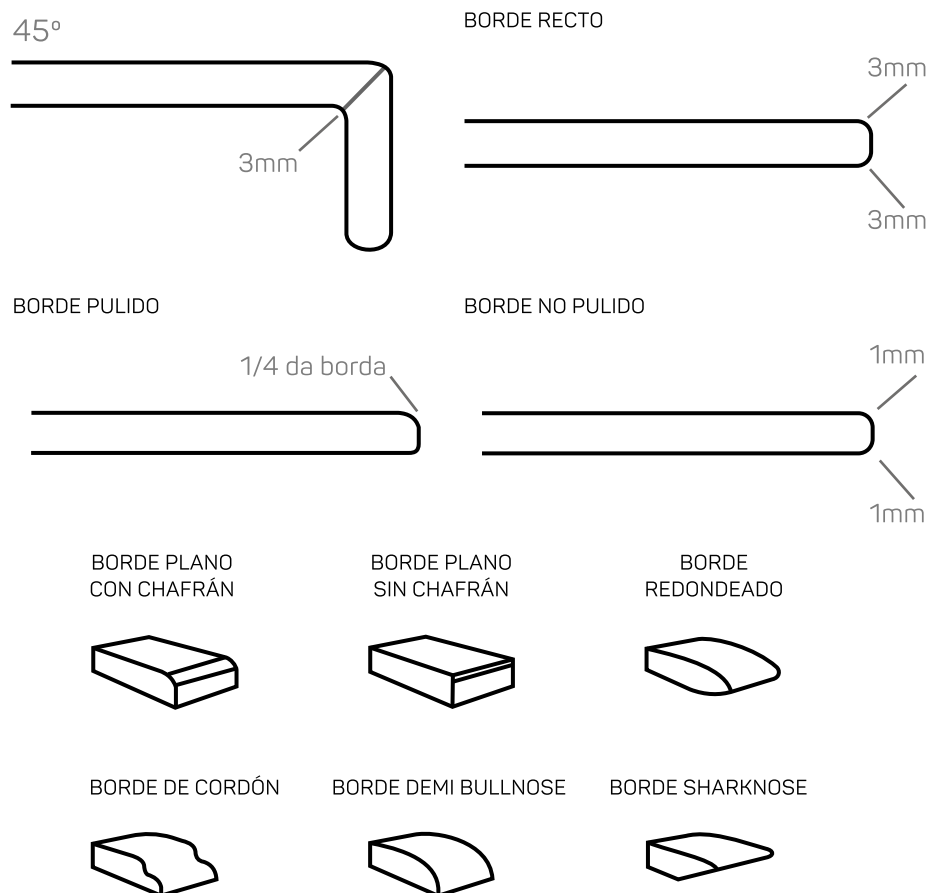
El pulido debe realizarse con pasadas suaves y ligeras para minimizar la fricción sobre el material. La presión excesiva puede alterar el patrón de color del material. El pulido con agua mejora la calidad del producto final. Para materiales de colores claros, se puede omitir el abrasivo de grado 3500. Después de esta operación, simplemente encere el material con un paño.

Para los colores claros, aplique cera blanca. Para los colores oscuros, cera negra.

Al utilizar el disco de tela, tenga mucho cuidado para no quemar el material. Se debe aplicar el producto a bajas revoluciones.

# TIPO DE ACABADOS DE BORDES

Además de mejorar la estética del producto final, los acabados de bordes evitan que estos se rompan y también protegen a las personas de los cantos afilados de las rocas. Los tipos de acabados de bordes más comunes son los que se muestran en la ilustración al lado.



## DISTANCIAS MÍNIMAS

Las siguientes distancias mínimas deben ser respetadas:

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Entre un agujero y otro     | 50 mm  |
| Entre un agujero y el borde | 150 mm |

# MORTERO DE FIJACIÓN



Quartzo D

Acrílica  
Multiusos

INDICADA  
PARA USO  
INTERIOR



Instrucciones de uso según el fabricante.



# ADHESIVOS ESPECIALES



Akemi Platinum  
Indicada para la unión de juntas de 45°, para unir piezas de área seca con área húmeda.



PU P40 L o P40  
Instrucciones de uso según el fabricante.



Tenax Strong Edge



Tenax Titanium

## REQUISITOS EN EL MAQUINARIO



LAS PIEZAS DEBEN ESTAR  
PREVIAMENTE LIMPIAS Y SECAS



UNIR LA RANURA DE LAS ESQUINAS  
PARA MEJORAR LA ADHERENCIA



## CUIDADOS DE USO - MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

El uso de una placa de la línea Colorato, al igual que cualquier otro material, requiere cuidados importantes por parte del consumidor, que comienzan en la instalación y deben mantenerse durante el uso para asegurar un producto de vida útil prolongada.

- Es importante que durante el almacenamiento las placas o piezas acabadas estén siempre protegidas de inclemencias del tiempo (lluvia, viento, sol, humedad, etc.), en lugares secos y limpios, guardadas en posición vertical, y que se evite el contacto con productos comunes como pinturas, aceites, pigmentos, madera, orina, cigarrillos, masilla de vidriero y otros agentes que puedan causar manchas.
- El corte de los materiales debe realizarse siempre en húmedo para evitar la propagación de partículas finas de polvo que pueden causar enfermedades respiratorias.
- En la instalación, utilice productos específicos para la adhesión y aplicación. Consulte los productos indicados en la Guía Colorato.
- Después de la instalación, deben utilizarse productos de limpieza post-obra de buena calidad, preferentemente indicados para este tipo de material, siempre evitando el uso de materiales abrasivos como cepillos de cerdas muy duras o esponjas de acero, especialmente en superficies de acabado pulido.
- La limpieza diaria también debe mantenerse con el máximo cuidado, utilizando detergentes neutros y un paño humedecido en agua. Nunca utilice productos abrasivos como saponáceo cremoso o mezclas caseras.
- En caso de contacto con posibles agentes causantes de manchas como aceite de cocina, vino, salsas o cualquier otro producto/alimento pigmentado, es necesario que la limpieza se realice lo más rápido posible, retirando el exceso con un paño o papel y utilizando detergente neutro, agua y una esponja de cerdas suaves.
- También es recomendable evitar el contacto con agentes abrasivos o productos químicos muy agresivos, como ácidos, jabones tipo sapolio, y objetos cortantes como cuchillos. Siempre utilice tablas de corte.
- No coloque objetos recién sacados del fuego sobre el material. Siempre utilice soportes para ollas para evitar el contacto directo.
- No coloque el material en ambientes exteriores o expuestos a lámparas con emisión de rayos UV.
- No utilice selladores para realzar el brillo.
- No utilice sosa cáustica ni productos con pH superior a 10.
- Nunca deje ningún solvente en contacto permanente con la superficie, ni utilice productos a base de cloro.
- No utilice desengrasantes.
- No exponga su material directamente al aceite caliente.
- No exponga los materiales de la línea Colmato al fuego directo y utilice soportes para evitar el contacto con objetos calientes, como sartenes.
- Es importante evitar el apoyo de pesos excesivos en las encimeras o caídas de objetos muy pesados para evitar la rotura.

# MANUAL DE GARANTÍA



CS3 Revestimientos, comprometida con la calidad y durabilidad de sus productos, otorga al comprador directo un Certificado de Garantía de 10 (diez) años contra defectos de fabricación, contados a partir de la fecha de la compra realizada. Esta garantía es adicional a la garantía legal prevista en el Código de Defensa del Consumidor (Ley N° 8.078/1990).

Para que el Certificado de Garantía sea válido, es obligatorio presentar el comprobante fiscal de compra al proveedor. El comprobante fiscal deberá indicar la fecha de la venta y las especificaciones del producto.

## 1. TÉRMINOS Y CONDICIONES

Este Certificado de Garantía se aplica exclusivamente a los productos comercializados por CS3 Revestimientos. Durante el período de garantía, CS3 Revestimientos se compromete a reparar el/los producto(s) que presenten defecto(s) de fabricación o, en caso de imposibilidad de reparación, a sustituirlo(s) por otro(s) con características equivalentes o similares a las del producto adquirido. La cobertura de este Certificado de Garantía está estrictamente condicionada al cumplimiento riguroso de las instrucciones de uso y mantenimiento contenidas en las Fichas Técnicas y Guías Técnicas de cada producto, disponibles en nuestros canales oficiales.

## 2. RESTRICCIÓN DE COBERTURA A COMPRADORES DIRECTOS

Este Certificado de Garantía es válido solo para el comprador directo de CS3 Revestimientos, identificado en las facturas emitidas por la empresa. Las reclamaciones de defectos presentadas por terceros no serán cubiertas por la garantía.

CS3 Revestimientos se reserva el derecho de actualizar en cualquier momento las Fichas Técnicas y Guías Técnicas del producto, así como los Términos y Condiciones de este Certificado de Garantía, notificando a los

Clientes a través de avisos en nuestro sitio web oficial o correo electrónico registrado en el momento de la compra. La continuación del uso de los productos después de la notificación implica la aceptación de los nuevos términos.

## 3. LIMITACIONES DE LA RESPONSABILIDAD

Este Certificado de Garantía se limita exclusivamente al producto adquirido, no incluyendo reparaciones por daños a terceros, otros bienes o instalaciones.

Los gastos de instalación y reinstalación de los productos defectuosos son responsabilidad del comprador, incluyendo cualquier costo adicional necesario, como canalización, electricidad o albañilería. La retirada de los productos cubiertos por la garantía se realizará en la sede de CS3 Revestimientos. El presente Certificado de Garantía no cubre los gastos de transporte, flete y seguro, los cuales deberán ser contratados y costeados directamente por el Comprador.

No corresponderá a CS3 Revestimientos indemnizar por eventuales pérdidas financieras, interrupciones de actividades comerciales, industriales, profesionales o residenciales, o por cualquier perjuicio que ocurra hasta la solución definitiva de la reclamación.

La garantía se considerará nula en caso de que se realicen reparaciones o modificaciones en el producto defectuoso sin la autorización previa y formal de CS3 Revestimientos.

#### **4. PROCEDIMIENTOS PARA HACER VALER LA GARANTÍA**

Si su producto presenta posibles defectos de fabricación, póngase en contacto a través del teléfono (28) 3542-8200, WhatsApp (28) 99947-1886 o correo electrónico [sac@cs3revestimientos.com](mailto:sac@cs3revestimientos.com). Proporcione una descripción detallada del problema, adjuntando imágenes, vídeos y la factura de compra.

Tras el análisis inicial, el equipo técnico podrá solicitar la inspección del producto u otra información necesaria para la comprobación del defecto y la verificación de las condiciones previstas en este término. La colaboración del Comprador, mediante el suministro de imágenes, vídeos o cualquier tipo de información o evidencia solicitada por el equipo técnico, es indispensable para hacer valer este Certificado de Garantía.

Confirmado el defecto de fabricación, CS3 Revestimientos procederá con la reparación o sustitución según las disposiciones establecidas.

#### **5. SUSTITUCIÓN DEL PRODUCTO**

Este Certificado de Garantía cubre exclusivamente la reparación del producto que presente defecto de fabricación o su sustitución por otro con características equivalentes, como color, tonalidad y dimensiones al originalmente adquirido por el comprador.

En caso de que CS3 Revestimientos no disponga en su inventario de un producto con dichas características equivalentes, el producto será sustituido por uno de características similares al adquirido por el comprador.

El plazo de 10 (diez) años se aplica exclusivamente a productos identificados con defectos de fabricación que

comprometan la integridad estructural, la funcionalidad o la durabilidad del producto. La reparación o sustitución del producto no suspende, interrumpe ni amplía el plazo original de garantía.

#### **6. EXCLUSIONES DE LA GARANTÍA**

Quedan expresamente excluidos de este Certificado de Garantía:

##### **6.1- Acciones Ejecutadas por Terceros:**

Cualquier daño causado directa o indirectamente por acciones, servicios o intervenciones realizadas por terceros no vinculados a CS3 Revestimientos, incluyendo, pero no limitado a, defectos o problemas resultantes de métodos inadecuados de instalación, acabados, cortes u otras modificaciones, adaptaciones, manipulaciones o intervenciones en el producto que no sigan las instrucciones expresamente indicadas en las fichas técnicas o guías técnicas proporcionadas por CS3 Revestimientos.

##### **6.2 - Uso Indebido o Inadecuado**

Daños resultantes del uso de los productos para fines no recomendados o del manejo inadecuado del producto, en desacuerdo con las recomendaciones previstas en la Ficha Técnica o en la Guía Técnica del producto, incluyendo, pero no limitado a, la utilización del producto para finalidades distintas de aquellas para las que fue diseñado, exposición a condiciones extremas, como temperaturas elevadas no compatibles con las características del material, derrame de aceite caliente, contacto directo y prolongado de la superficie del material con sustancias químicas agresivas o potencialmente manchantes que puedan dañar o alterar la apariencia del producto.

##### **6.3 - Daños por Transporte, Manipulación y Almacenamiento**

Daños ocasionados durante el transporte o manipulación del producto, incluyendo aquellos resultantes de transbordo,



reubicación, movimiento de carga y descarga del material, así como los daños derivados del almacenamiento o acondicionamiento inadecuado del producto en el lugar de recepción del Comprador.

#### **6.4 - Casos Fortuitos y Fuerza Mayor**

Daños derivados de casos fortuitos y/o fuerza mayor, tales como desastres naturales o eventos imprevisibles.

#### **6.5 - Productos Químicos**

Daños resultantes de la aplicación de productos químicos inadecuados, como el uso de agentes de pulido, ceras, ácidos, colas, impermeabilizantes y selladores aplicados en desacuerdo con las orientaciones destacadas por el fabricante y las recomendaciones específicas contenidas en la Ficha Técnica o en la Guía Técnica del material. La aplicación inadecuada de estos productos puede ocasionar modificaciones permanentes en la textura, color, brillo o acabado de la superficie, comprometiendo de forma irreversible la integridad estética y funcional del producto.

#### **6.6 - Problemas Estructurales**

Daños causados por problemas externos al producto, como fallas en la estructura, en instalaciones eléctricas o hidráulicas.

#### **6.7 - Falta de Mantenimiento o Limpieza Inadecuada**

Deterioro resultante de la ausencia de mantenimiento preventivo o de prácticas de limpieza inadecuadas, contrarias a las orientaciones proporcionadas en la Ficha Técnica y en la Guía Técnica del producto, especialmente aquellas relacionadas con el uso de productos abrasivos (tipo sapolio), productos químicamente agresivos (ácidos, soda cáustica, alcohol, queroseno, acetona, removedores y solventes) o cualquier sustancia que pueda comprometer la superficie del material.

#### **6.8 - Daños Causados por Impacto o Factores Externos**

Este Certificado de garantía no cubre astilladuras, grietas, arañazos o cualquier daño causado por impactos, golpes, fricción, caídas de objetos o aplicación de peso excesivo sobre el material. Estos daños no se consideran defectos de fabricación y, por lo tanto, están excluidos de la cobertura de la garantía.

#### **6.9 - Desgaste Natural**

Daños o alteraciones resultantes del desgaste natural del producto, incluyendo pérdida de brillo, arañazos, manchas superficiales y otras modificaciones derivadas del uso regular, intensivo o prolongado del producto. Estos cambios se consideran parte del envejecimiento gradual y normal de los elementos del material a lo largo del tiempo y no representan fallas o defectos de fabricación.

#### **6.10 - Variaciones Estéticas**

La garantía no cubre variaciones estéticas, incluyendo diferencias de tonalidad, vetas, granulometría y cualquier otra característica visual que pueda ocurrir entre diferentes lotes de producción, muestras presentadas y representaciones fotográficas de los productos comercializados por CS3 Revestimientos.

Estas variaciones son inherentes a los materiales utilizados y a los procesos de fabricación, reflejando la individualidad de cada pieza y no constituyendo fallas o defectos de fabricación. Las diferencias visuales resultan de las particularidades técnicas de extracción, procesamiento y exposición de los materiales, quedando así excluidas del alcance de cobertura de este Certificado de Garantía.

CS3 Revestimientos sigue comprometida en ofrecer la mejor experiencia a nuestros clientes y en promover oportunidades y soluciones de calidad.

Para más información no encontrada  
en esta guía, solicite soporte al departamento  
de calidad | I+D de CS3 Surfaces.



**@CS3REVESTIMENTOS**

