

BIANCO SUPERIORE

O Bianco Superiore é um quartzito originário da Bahia e é uma rocha metamórfica branca com veios irregulares de cor esverdeada

PROCESSO PRODUTIVO

O bloco de Bianco Superiore chega à CS3 Revestimentos e o processo se inicia com o envelopamento, visando reforçar sua resistência físico-mecânica para as etapas subsequentes. Em seguida, esses blocos são serrados em chapas com 2 ou 3 centímetros de espessura, utilizando fios diamantados. Após esse corte, as chapas passam por um tratamento químico para remoção de oxidações existentes ou prevenção das mesmas e, após a remoção do ácido, são reforçadas com uma tela de fibra de vidro colada em seu verso, para proporcionar uma melhor estruturação do material.

Posteriormente, as chapas passam pela primeira etapa de selagem/impermeabilização, na qual recebem um hidro-repelente a fim de evitar o aspecto molhado na superfície do material e prevenir manchas advindas do contrapiso ou argamassa após o assentamento das peças em sua aplicação final. Em seguida, as chapas são resinadas e polidas e por fim, recebem uma nova camada de selante hidro e óleo-repelente, que protege as chapas contra manchas descendentes. Finalmente, as chapas são classificadas, retocadas se necessário, e armazenadas no estoque aguardando o envio aos clientes.

INDICAÇÃO DE USO

	Área externa		Mesas
	Área interna		Obras de arte
	Bancada		Painéis
	Banheiros		Pisos
	Cozinhas		

ACABAMENTOS

Conforme solicitação do cliente, o Bianco Superiore pode ser oferecido em diferentes acabamentos, tais como:

- Polido
- Escovado
- Acetinado
- Levigado

DADOS TÉCNICOS

* Dados obtidos do fornecedor do material

COMPOSIÇÃO MINERALÓGICA *	
Quartzo	95%
Sericitas + feldspato + opacos	5%

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÂNICAS *		
Densidade aparente	2,64 g/cm ³	-
Porosidade aparente	0,67 %	Baixa
Absorção de água	0,25 %	Baixa
Flexão após congelamento/degelo	179,2 MPa	-
Resistência à compressão uniaxial	197 MPa	Muito alta
Módulo de ruptura	7,54 MPa	Baixa
Resistência à flexão	8,22 MPa	Média
Resistência ao Desgaste abrasivo	0,70 mm	Muito alta

RESISTÊNCIA AO MANCHAMENTO E ATAQUE QUÍMICO

Os testes de resistência ao manchamento são realizados em tempos de contato de 1, 8 e 24 horas entre a superfície testada e agentes manchantes de uso comum no cotidiano.

Em teste realizado pelo laboratório de PeD da CS3 e pelo Centro de Tecnologia Mineral – CETEM, o Bianco Superiore apresentou os seguintes resultados:

Proteção de até 24h de contato contra manchas de:

- Suco de uva
- Refrigerante de cola
- Ácido cítrico / Limão
- Tinta de caneta
- Azeite
- Molho de tomate
- Café
- Detergente
- Urina
- Detergente + esponja
- Desengordurante
- Desinfetante
- Vinagre
- Vinho
- Cloro
- Água sanitária
- Água
- Óleo de sardinha

Os testes de resistência ao ataque químico foram realizados com os seguintes agentes químicos, geralmente encontrados em produtos específicos ou de limpeza pós-obra:

- Cloreto de Amônio 100 g/L (NH₄Cl)

- Hipoclorito de Sódio 20 mg/L (NaClO)
- Ácido Lático 5% v/v (C₃H₆O₃)
- Ácido Acético 3% v/v (CH₃COOH)
- Ácido Cítrico 100 g/L (C₆H₈O₇)
- Água
- Ácido Clorídrico 3% v/v (HCl)
- Ácido Clorídrico 18% v/v (HCl)
- Hidróxido de Potássio 30 g/L (KOH)
- Hidróxido de Potássio 100 g/L (KOH)

Os resultados demonstraram que a superfície do material, após 24h de contato, não sofreu alteração com nenhum dos agentes químicos testados.

Para preservar a beleza e a durabilidade do quartzito Bianco Superiore, recomendamos o uso de produtos específicos para superfícies de quartzito e/ou sabões neutros tanto na limpeza pós-obra quanto na rotina diária.

CUIDADOS DE USO

Armazenamento

- Proteja as peças de intempéries, armazenando-as em locais secos, limpos e na posição vertical.
- Evite o contato com produtos como tintas, óleos, pigmentos, madeira, urina, cigarro, massa de vidraceiro e outros agentes que possam causar manchas.

Corte

- Realize o corte a úmido para evitar a propagação de poeira fina.
- Após o corte, seque e limpe bem os materiais antes de aplicar o selante de superfície.
- Utilize produtos hidro e óleo repelentes de qualidade para selar bem as superfícies cortadas, incluindo bordas de pia, furos de lixeiras, ralos, torneiras, roda bancas e rebaixos italianos. Consulte produtos recomendados no nosso Guia Técnico.

Manutenção e proteção

- Impermeabilize também o tardo/verso da peça em ambientes com possibilidade de umidade ascendente.
- Reaplique o selante hidro e óleo repelente periodicamente tanto na superfície quanto em todas as bordas recortadas, conforme a frequência de uso, podendo ser semestral, anual ou conforme necessário.

Instalação

- Use argamassas de fixação e rejuntamento de alta qualidade e flexibilidade.

- Utilize grampos metálicos de suporte e adesivos de poliuretano de boa qualidade para colagem de cubas e tampos
- Respeite os espaços de dilatação térmica ao rejuntar e fixar os revestimentos, principalmente em ambientes externos sujeitos à insolação ou com grande variação de temperatura.

Limpeza

- Utilize produtos de limpeza indicados para quartzitos e evite materiais abrasivos como escovas de cerdas duras ou esponjas de aço.
- Use detergentes neutros e esfregões de pano umedecido em água.
- Limpe rapidamente qualquer contato com agentes causadores de manchas, como óleo de cozinha, vinho e molhos, usando detergente neutro, água e esponja supermacia.
- Para manchas mais agressivas, use produtos específicos para remoção de manchas indicados para quartzitos.

Cuidados adicionais

- Evite contato com agentes abrasivos ou produtos químicos como água sanitária, cloro, ácidos e sabões tipo sapólio.
- Evite o contato com objetos perfurocortantes ou abrasivos como facas ou escovas de cerdas duras, pois podem riscar superfícies, especialmente as de acabamento polido.
- Não exponha os quartzitos a fogo direto e use suportes para evitar contato com objetos quentes, como painéis.
- Não exponha o quartzito à óleo quente.
- É importante evitar o apoio de pesos excessivos em bancadas ou quedas de objetos muito pesados para evitar a quebra.

Para saber mais informações, consulte nosso Guia técnico de Quartzitos ou entre em contato com o time técnico da CS3.