

# FUSION

Quartzito Fusion, originário da Bahia, encanta pela fusão de tons azulados, brancos, dourados e terrosos, unindo impacto visual e resistência para projetos sofisticados.

## PROCESSO PRODUTIVO

O bloco de Fusion chega à CS3 Revestimentos e o processo se inicia com o envelopamento, visando reforçar sua resistência físico-mecânica para as etapas subsequentes. Em seguida, esses blocos são serrados em chapas com 2 ou 3 centímetros de espessura, utilizando fios diamantados. Após esse corte, as chapas são reforçadas com uma tela de fibra de vidro colada em seu verso, para proporcionar uma melhor estruturação do material.

Posteriormente, chapas são levigadas, resinadas e polidas e por fim, recebem uma camada produto para revitalização e brilho. Finalmente, as chapas são classificadas, retocadas se necessário, e armazenadas no estoque.

## INDICAÇÃO DE USO



Área externa



Mesas



Área interna



Obras de arte



Bancadas



Painéis



Banheiros



Pisos



Cozinhas

## ACABAMENTOS

Conforme solicitação do cliente, o Fusion pode ser oferecido em diferentes acabamentos, tais como:

- Polido
- Levigado
- Escovado

## DADOS TÉCNICOS

\* Dados obtidos do fornecedor do material

| CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÂNICAS *   |                                |             |
|--------------------------------------|--------------------------------|-------------|
| Densidade aparente                   | 2,67 g/cm <sup>3</sup>         | -           |
| Porosidade aparente                  | 0,58%                          | Baixa       |
| Absorção de água                     | 0,21%                          | Baixa       |
| Coef. de dilatação térmica linear    | 3,28 (mm/m°C)*10 <sup>-3</sup> | Muito baixa |
| Resistência à compressão uniaxial    | 23,98 MPa                      | Muito baixa |
| Módulo de ruptura                    | 13,00 MPa                      | Média       |
| Resistência à flexão                 | 2,77 MPa                       | Muito baixa |
| Resistência ao Impacto de Corpo Duro | 0,54m                          | Alta        |

## RESISTÊNCIA AO MANCHAMENTO

Os testes de resistência ao manchamento são realizados em tempos de contato de 1, 8 e 24 horas entre a superfície testada e agentes manchantes de uso comum no cotidiano.

Em teste realizado pelo laboratório de PeD da CS3, o Fusion apresentou os seguintes resultados:

### Proteção de até 24h de contato contra manchas de:

- Suco de uva
- Refrigerante de cola
- Ácido cítrico / Limão
- Tinta de caneta
- Azeite
- Molho de tomate
- Café
- Detergente
- Detergente + esponja
- Desengordurante
- Desinfetante
- Vinagre
- Vinho
- Cloro
- Água sanitária
- Água

## CUIDADOS DE USO

### Armazenamento

- Proteja as peças de intempéries, armazenando-as em locais secos, limpos e na posição vertical.
- Evite o contato com produtos como tintas, óleos, pigmentos, madeira, urina, cigarro, massa de vidraceiro e outros agentes que possam causar manchas.

### Corte

- Realize o corte a úmido para evitar a propagação de poeira fina.
- Após o corte, seque e limpe bem os materiais antes de aplicar o selante de superfície.
- Utilize produtos hidro e óleo repelentes de qualidade para selar bem as superfícies cortadas, incluindo bordas de pia, furos de lixeiras, ralos, torneiras, roda bancas e rebaixos italianos. Consulte produtos recomendados no nosso Guia Técnico.

### Manutenção e proteção

- Impermeabilize também o tardo/verso da peça em ambientes com possibilidade de umidade ascendente.
- Reaplique o selante hidro e óleo repelente periodicamente tanto na superfície quanto em todas as bordas recortadas, conforme a frequência de uso, podendo ser semestral, anual ou conforme necessário.

### Instalação

- Use argamassas de fixação e rejuntamento de alta qualidade e flexibilidade.
- Utilize grampos metálicos de suporte e adesivos de poliuretano de boa qualidade para colagem de cubas e tampos
- Respeite os espaços de dilatação térmica ao rejuntar e fixar os revestimentos, principalmente em ambientes externos sujeitos à insolação ou com grande variação de temperatura.

### Limpeza

- Utilize produtos de limpeza indicados para quartzitos e evite materiais abrasivos como escovas de cerdas duras ou esponjas de aço.
- Use detergentes neutros e esfregões de pano umedecido em água.
- Limpe rapidamente qualquer contato com agentes causadores de manchas, como óleo de cozinha, vinho e molhos, usando detergente neutro, água e esponja supermacia.
- Para manchas mais agressivas, use produtos específicos para remoção de manchas indicados para quartzitos.

### Cuidados adicionais

- Evite contato com agentes abrasivos ou produtos químicos como água sanitária, cloro, ácidos e sabões tipo sapólio.

- Evite o contato com objetos perfurocortantes ou abrasivos como facas ou escovas de cerdas duras, pois podem riscar superfícies, especialmente as de acabamento polido.
- Não exponha os quartzitos a fogo direto e use suportes para evitar contato com objetos quentes, como panelas.
- Não exponha o quartzito à óleo quente.
- É importante evitar o apoio de pesos excessivos em bancadas ou quedas de objetos muito pesados para evitar a quebra.

Para saber mais informações, consulte nosso Guia técnico de Quartzitos ou entre em contato com o time técnico da CS3.